

LONG LIFE 100

INIBITORE DI CORROSIONE

VANTAGGI

- Inibisce la formazione di incrostazioni e fenomeni corrosivi.
- Previene la formazione di Idrogeno gassoso
- Di facile utilizzo
- Prodotto non acido.
- Compatibile con tutti i metalli compreso l'alluminio.
- Riduce le emissioni di CO₂
- Massimizza l'efficienza dell'impianto di riscaldamento nel tempo.
- Riduce il consumo di combustibile con un risparmio in bolletta fino al 20%.
- Facilità di controllo del prodotto nell'impianto.
- Estende la vita dell'impianto
- Basso impatto ambientale.

Normativa:

Il trattamento dell'acqua degli impianti termici domestici è specificato dalla norma UNI-CTI 8065/89 richiamata dal D.P.R. 59 del 2/4/2009 e dalle norme UNI-CTI 8364/1/2/3 del 2007.

Le informazioni contenute in questo documento sono date in buona fede, e costituiscono la nostra migliore conoscenza in materia. Tuttavia non possono costituire in alcun caso responsabilità a nostro carico quando il prodotto è impiegato impropriamente.

Scheda Prodotto

Descrizione

Prodotto multifunzionale non acido per il controllo dei fenomeni corrosivi ed incrostazioni nelle caldaie e negli impianti di riscaldamento. Long Life 100 garantisce una totale protezione su tutti i materiali metallici presenti nell'impianto, compreso l'alluminio. Idoneo per l'utilizzo su acque ad alta e bassa durezza.

Alimentazione e dosaggio

Long Life 100 può essere introdotto direttamente nell'impianto pieno tramite il dispositivo di caricamento GEL Termo Tank, attraverso la valvola di sfiato di un radiatore, nel vaso di espansione dell'impianto oppure mediante pompa dosatrice. Long Life 100 è un prodotto pronto all'uso: dosare 1 litro di prodotto ogni 100 litri di acqua presente nell'impianto. Generalmente 1 confezione è sufficiente per un impianto di 8/10 termosifoni. Un sovradosaggio del prodotto non genera alcun problema all'impianto. Si consiglia di controllare la concentrazione del Long Life 100 nel circuito, mediante specifico kit fornito (Test LL 100), come accessorio, dalla GEL.

Proprietà fisiche

Aspetto:	liquido da giallo a rosa pallido
Densità:	1,09 g/cm ³ (a 20°C)
pH:	ca. 7
Punto di congelamento:	< -1°C

Packaging

Taniche da 1 o 20 litri

Ulteriori informazioni

Per un risultato ottimale prima di aggiungere Long Life 100 trattare l'impianto come segue:

- Impianto nuovo: lavare con il Cleaner Long Life 300 per eliminare residui di lavorazione, oli e grassi
- Impianto sporco: lavare con il Risanante Long Life 400 o Risanante STRONG Long Life 800 (in base all'età dell'impianto) per eliminare fanghi e depositi.

Informazioni di sicurezza

Per informazioni dettagliate sulla sicurezza relative al maneggio ed impiego di Long Life 100 fare riferimento alla "Scheda di sicurezza" relativa

